

Garant**TKM-jyrsin MTC, pinnoittamaton, Ø h6 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202257 12
GTIN	4045197860088
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Ilman 45°-lastuamissärmää.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suositteltu seuraajatuote on nro 202012.

Tekninen kuvaus

Varren muoto	HA
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	46 mm
varren Ø D_s	12 mm
Kavennuksen Ø D_1	11 mm
Terän pituus L_c	26 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Varsi	DIN 6535 HA, h6
HammaslukuZ	3
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm

Terän Ø D _c	12 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
Kokonaispituus L	93 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	190 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	150 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB