

Garant**TKM-jyrsin MTC, pinnoittamaton, Ø h6 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202257 20
GTIN	4045197860101
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Ilman 45°-lastuamissärmää.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suositteltu seuraajatuote on nro 202012.

Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L_c	41 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Varren muoto	HB
Hammasluku Z	3
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h6
Kavennuksen $\emptyset D_1$	19 mm
Kokonaispituus L	126 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,085 mm

varren $\varnothing D_s$	20 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	74 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	190 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	150 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	120 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		