

Garant**TKM-jyrsin MTC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202273 16
GTIN	4045197860194
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp^2** .

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkäkestuisissa alumiinimateriaaleissa

Ilman lastuamissärmän 45° viistettä.

Käyttö:

Eryityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

varren Ø D_s	16 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,065 mm
Terän pituus L_c	36 mm
Kokonaispituus L	108 mm
Hammasluku Z	3
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	58 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
Kavennuksen Ø D_1	15 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Varren muoto	HB
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h6
Terän $\emptyset D_c$	16 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5xD särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N

POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		