

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, DLC, Ø h6 DC / R1: 6/0,5mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	206230 6/0,5
GTIN	4045197860224
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

 Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

Toleranssit:

 · **Kulmasäde**
R₁ = 0,5 toleranssi ±0,02.
R₁ > 0,5 - 1,5 toleranssi ±0,03.
R₁ > 1,5 toleranssi ±0,05.
Huomautus:
UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 206255.
Tekninen kuvaus

Syöttö f _z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,03 mm
Kavennuksen Ø D ₁	5,7 mm
HammaslukuZ	3
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,03 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	19 mm
varren Ø D _s	6 mm
Terän Ø D _c	6 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Kokonaispituus L	57 mm
Terän säde R ₁	0,5 mm
Terän pituus L _c	13 mm
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N

POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB