

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/3,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206250 10/3,0
GTIN	4045197860507
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkäkestoisissa alumiinimateriaaleissa mitat tehdasstandardin mukaan

Toleranssit:

· **Kulmasäde**

**R<sub>1</sub> = 0,5 toleranssi ±0,02.**

**R<sub>1</sub> > 0,5 - 1,5 toleranssi ±0,03.**

**R<sub>1</sub> > 1,5 toleranssi ±0,05.**

**Huomautus:**

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 206261.**

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	3 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
HammaslukuZ	3
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	58 mm

Kokonaispituus L	100 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Terän pituus $L_c$	16 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	280 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	260 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	240 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	120 m/min	N
PE-HD	soveltuu	100 m/min	N
PA 66	soveltuu	120 m/min	N
PEEK	soveltuu	90 m/min	N
PF 31	soveltuu	80 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	110 m/min	N
POM GF25	soveltuu	100 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	90 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	80 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	100 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		
<b>Palvelut</b>			

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB