

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, DLC, Ø h6 DC / R1: 20/4,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206250 20/4,0
GTIN	4045197860606
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa mitat tehdasstandardin mukaan

Toleranssit:

· **Kulmasäde**

R₁ = 0,5 toleranssi ±0,02.

R₁ > 0,5 - 1,5 toleranssi ±0,03.

R₁ > 1,5 toleranssi ±0,05.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 206261.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L _c	32 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
varren Ø D _s	20 mm
Terän Ø D _c	20 mm
HammaslukuZ	3
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	98 mm
Kavennuksen Ø D ₁	19 mm

Kokonaispituus L	150 mm
Terän säde R ₁	4 mm
Syöttö f _z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,13 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	280 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	260 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	240 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	120 m/min	N
PE-HD	soveltuu	100 m/min	N
PA 66	soveltuu	120 m/min	N
PEEK	soveltuu	90 m/min	N
PF 31	soveltuu	80 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	110 m/min	N
POM GF25	soveltuu	100 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	90 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	80 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	100 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		
Palvelut			

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB