

**Garant**
**TKM- nurkkasäteellinen jyrsin HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206266 4      |
| GTIN         | 4045197860620 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus**
**Malli:**

Erytynen otsaleikkuu rivijyrsintään erittäin suurilla syöttönopeuksilla.

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Käyttö:**

**Kopio- ja rivijyrsintään** yhdellä kertaa tehtäväksi **HPC/HSC-ehtojen mukaisesti**.

Erytynen jyrsintätekniiikan avulla voidaan saavuttaa **erittäin suuri lastuvirta**.

**Huomautus:**

**Seuraajatuote nrolle 206272.**

**Työkalut ovat uudelleenteroitettavia.**

**Tekninen kuvaus**

|  |          |
|--|----------|
| Säätösäde                                      | 0,5 mm   |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus  | 16 mm    |
| varren Ø $D_s$                                 | 6 mm     |
| Kokonaispituus L                               | 58 mm    |
| Syöttö $f_z$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,076 mm |
| Terän pituus $L_c$                             | 2,5 mm   |
| Terän Ø $D_c$                                  | 4 mm     |
| Hammasluku Z                                   | 2        |
| Kavennuksen Ø $D_1$                            | 3,6 mm   |
| Mitta $a_{p,max}$ rivit                        | 0,25 mm  |

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Asetuskulma $\kappa$                   | 10,5 astetta                       |
| Pinnoitus                              | TiAlN                              |
| Lastuava aine                          | TKM                                |
| Standardi                              | Tehdasnormi                        |
| tyyppi                                 | N                                  |
| Toleranssi, nimellis- $\emptyset$      | h9                                 |
| Nousukulma                             | 15 astetta                         |
| syöttösuunta                           | vaakasuora ja vino                 |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Varsi                                  | DIN 6535 HA, h5                    |
| Sisäjähdytys                           | ei                                 |
| Lastuamisstrategia                     | HPC                                |
| Värirengas                             | vihreä                             |
| Tuotetyyppi                            | Pienoisotsajyrsin                  |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 155 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 150 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 145 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 140 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 130 m/min | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 90 m/min  | M         |
| Uni                            | soveltuu          |           |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |           |           |
| märkä vähintään                | soveltuu          |           |           |
| kuiva                          | sopii rajoituksin |           |           |
| ilma                           | sopii rajoituksin |           |           |

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB