

Garant**TKM- nurkkasäteellinen jyrsin HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206266 10
GTIN	4045197860668
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erytynen otsaleikkuu rivijyrsintään erittäin suurilla syöttönopeuksilla.

Toleranssi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Käyttö:

Kopio- ja rivijyrsintään yhdellä kertaa tehtäväksi **HPC/HSC-ehtojen mukaisesti**.

Erytynen jyrsintätekniiikan avulla voidaan saavuttaa **erittäin suuri lastuvirta**.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 206272.

Työkalut ovat uudelleenteroitettavia.

Tekninen kuvaus

Säätösäde	2 mm
Mitta $a_{p\max}$ rivit	0,7 mm
Terän Ø D_c	10 mm
Kokonaispituus L	85 mm
Syöttö f_z teräksessä < 900 N/mm ²	0,216 mm
HammaslukuZ	4
varren Ø D_s	10 mm
Terän pituus L_c	5,8 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	26 mm
Kavennuksen Ø D_1	9 mm

Asetuskulma κ	15 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h9
Nousukulma	15 astetta
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Pienoisotsajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	145 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	90 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB