

Garant**TKM- nurkkasäteellinen jyrsin HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206267 3
GTIN	4045197860699
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erytynen otsaleikkuu rivijyrsintään erittäin suurilla syöttönopeuksilla.

Toleranssi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Käyttö:

Kopio- ja rivijyrsintään yhdellä kertaa tehtäväksi **HPC/HSC-ehtojen mukaisesti**.

Erytynen jyrsintätekniiikan avulla voidaan saavuttaa **erittäin suuri lastuvirta**.

Huomautus:

Seuraajatuote nro: 206274.

Työkalut ovat uudelleenteroitettavia.

Tekninen kuvaus

Säätösäde	0,3 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	20 mm
Syöttö f_z teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Hammasluku Z	2
Terän $\varnothing D_c$	3 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Mitta $a_{p\max}$ rivit	0,2 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	2,7 mm
Terän pituus L_c	1,5 mm
Kokonaispituus L	75 mm

Asetuskulma κ	9 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h9
Nousukulma	15 astetta
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Pienoisotsajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB