

Garant**TKM- nurkkasäteellinen jyrsin HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206267 8
GTIN	4045197860736
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erytynen otsaleikkuu rivijyrsintään erittäin suurilla syöttönopeuksilla.

Toleranssi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Käyttö:

Kopio- ja rivijyrsintään yhdellä kertaa tehtäväksi **HPC/HSC-ehtojen mukaisesti**.

Erytynen jyrsintätekniiikan avulla voidaan saavuttaa **erittäin suuri lastuvirta**.

Huomautus:

Seuraajatuote nro: 206274.

Työkalut ovat uudelleenteroitettavia.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L_c	4,8 mm
Hammasluku Z	4
Syöttö f_z teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,127 mm
Terän Ø D_c	8 mm
Säätösäde	1,5 mm
Kavennuksen Ø D_1	7 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	40 mm
varren Ø D_s	8 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Mitta $a_{p,max}$ rivit	0,5 mm

Asetuskulma κ	15 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h9
Nousukulma	15 astetta
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Pienoisotsajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB