

**Garant****GARANT Diabolo TKM-otsatorusjyrsin HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206275 3
GTIN	4045197860842
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****GARANT Diabolo:**

Erikoisprofiili, uusi pinnoite ja kovametalli erityisesti kovien materiaalien työstämiseen.  
Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Erytynen otsaleikkuu rivijyrsintään erittäin suurilla syöttönopeuksilla.

**Käyttö:**

**Kopio- ja rivijyrsintään** kovatyöstössä **HPC/HSC-ehtojen mukaisesti**. Erytynen jyrsintäteknikan avulla voidaan saavuttaa **erittäin suuri lastuvirta**.

**Huomautus:**

**Seuraajatuote nro 206278.**

**Työkalut ovat uudelleenteroitettavia.**

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	2
Säätösäde	0,3 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Kokonaispituus L	75 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Syöttö f <sub>z</sub> teräksessä < 60 HRC	0,037 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	2,7 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	20 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	1,5 mm

Mitta $a_{p,max}$ rivit	0,1 mm
Asetuskulma $\kappa$	8,5 astetta
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	h9
Nousukulma	12 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Pienoisotsajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	145 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	130 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	95 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	70 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB