

**Garant**
**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202998 3
GTIN	4045197860910
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

**Etu:**

Erittäin värinätön käynti.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	5 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Kokonaispituus L	50 mm
HammaslukuZ	4
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,15 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän Ø D <sub>c</sub>	3 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu