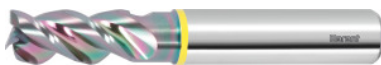


Garant**TKM-jyrsin MTC, DLC, Ø DC: 3,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202270 3,5
GTIN	4045197861016
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Epäkeskinen takareunan hionta ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkäkestuisissa alumiinimateriaaleissa

Pituudet standardin **DIN 6527** mukaan.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 202004 ja nro 202010.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Varren muoto	HA
varren Ø D _s	6 mm
Kavennuksen Ø D ₁	3,2 mm
Terän Ø D _c	3,5 mm
HammaslukuZ	3
Terän pituus L _c	11 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h6
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	17 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5xD särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N

POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB