

**Garant**
**TKM-jiyrsin MTC, DLC, Ø DC: 1mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202272 1
GTIN	4045197861061
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkäkestuisissa alumiinimateriaaleissa

**Ilman 45°-lastuamissärmää.**

Pituudet standardin **DIN 6527 mukaan.**

Koot 1–2 – toleranssi: Koko: nimellis-Ø **D<sub>c</sub> = e8.**

Koko 2,5–20M – toleranssi: Koko nim.-Ø **D<sub>c</sub> = h6.**

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jiyrsinkeksuksissa.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	0,95 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjiyrshintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,005 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,008 mm
Varren muoto	HA
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	5 mm

HammaslukuZ	3
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	2,5 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB