

Garant**TKM-pienoisjyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202264 0,5
GTIN	4045197861849
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.**Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:**

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se. Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L_c	1,5 mm
Varren muoto	HA
Kokonaispituus L	38 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D_c	0,5 mm
Hammasluku Z	3
varren Ø D_s	3 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Varsi	Lieriövarsi, h6
Nousukulma	45 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,08xD
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisjäähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

