

**Garant****TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201302 20
GTIN	4045197862556
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
HammaslukuZ	2
varren Ø $D_s$	20 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän pituus $L_c$	26 mm
Varren muoto	HB
Terän Ø $D_c$	20 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	AICrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

