

**Garant****TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 11,7mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201306 11,7
GTIN	4045197862976
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	26 mm
HammaslukuZ	2
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	38 mm
Varren muoto	HB
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D <sub>c</sub>	11,7 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

