

Garant**TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201308 2,5
GTIN	4045197863218
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

Huomautus:

Seuraajatuote nroille 201630 ja 201522.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	15 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän $\varnothing D_c$	2,5 mm
Varren muoto	HA
Kavennuksen $\varnothing D_1$	2,3 mm
Kokonaispituus L	57 mm
varren $\varnothing D_s$	3 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
HammaslukuZ	2
Terän pituus L_c	8 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Varsi	DIN 6535 HA
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu