

**Garant****TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201308 8
GTIN	4045197863331
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Huomautus:**

**Seuraajatuote nroille 201630 ja 201522.**

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	2
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	27 mm
Varren muoto	HB
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	19 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu