

**Garant****TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 8,7mm**

## Tilaustiedot

Tilausnumero	201308 8,7
GTIN	4045197863348
Tuoteluokka	11X

## Kuvaus

**Malli:**Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Huomautus:****Seuraajatuote nroille 201630 ja 201522.**

## Tekninen kuvaus

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Terän pituus $L_c$	19 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	72 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	8,5 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	32 mm
Varren muoto	HB
Hammasluku Z	2
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Terän Ø $D_c$	8,7 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu