

**Garant**
**TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	201308 16
GTIN	4045197863447
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

 Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Huomautus:**
**Seuraajatuote nroille 201630 ja 201522.**
**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	2
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	15,7 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	44 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varren muoto	HB
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän pituus L <sub>c</sub>	32 mm
Kokonaispituus L	92 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu