

**Garant**
**TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm**


## Tilaustiedot

Tilausnumero	201308 20
GTIN	4045197863461
Tuoteluokka	11X

## Kuvaus

### Malli:

Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

### Huomautus:

**Seuraajatuote nroille 201630 ja 201522.**

## Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus $L_c$	38 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	54 mm
Kokonaispituus $L$	104 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,7 mm
Varren muoto	HB
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Hammasluku $Z$	2
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren $\varnothing D_s$	20 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu