

**TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 14mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201310 14
GTIN	4045197863560
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.**Huomautus:**

Seuraajatuote nroille 201640 ja 201405.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L_c	26 mm
Varren muoto	HB
Kokonaispituus L	83 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Terän Ø D_c	14 mm
HammaslukuZ	2
varren Ø D_s	14 mm
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	100 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

