

**TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201310 16
GTIN	4045197863577
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.**Huomautus:**Seuraajatuote nroille **201640 ja 201405**.**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän Ø D _c	16 mm
varren Ø D _s	16 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
HammaslukuZ	2
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 750 N/mm ²	0,13 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm ²	0,08 mm
Terän pituus L _c	32 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varren muoto	HB
Nousukulma	30 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	100 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

