

**Garant****TKM-pienoisjyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 1,2mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202260 1,2    |
| GTIN         | 4045197863645 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus****Malli:**

Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:**

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se.

**Tekninen kuvaus**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$    | 0,006 mm                       |
| Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,005 mm                       |
| Toleranssi, nimellis-Ø  | e8                             |
| Varsi   | Lieriövarsi, h6                |
| syöttösuunta  | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Kokonaispituus L  | 38 mm                          |
| Terän Ø $D_c$   | 1,2 mm                         |
| Varren muoto  | HA                             |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa                                 | 0,1 mm                         |
| Terän pituus $L_c$  | 2 mm                           |
| HammaslukuZ   | 3                              |
| varren Ø $D_s$  | 3 mm                           |

|                                       |                           |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Nousukulma                            | 30 astetta                |
| Nurkkaviisteen kulma                  | 45 astetta                |
| Pinnoitus                             | AlCrN                     |
| Lastuava aine                         | TKM                       |
| Standardi                             | Tehdasnormi               |
| tyyppi                                | N                         |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,3×D särmäyksessä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys                          | ei                        |
| Värirenkas                            | ilman                     |
| Tuotetyyppi                           | Kulmajyrin                |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 280 m/min | N         |
| Alu > 10% Si                   | sopii rajoituksin | 200 m/min | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 120 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 110 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 100 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 70 m/min  | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 60 m/min  | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 70 m/min  | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 50 m/min  | M         |
| GG(G)                          | soveltuu          | 90 m/min  | K         |
| Uni                            | soveltuu          |           |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |           |           |
| märkä vähintään                | soveltuu          |           |           |
| kuiva                          | sopii rajoituksin |           |           |

ilma

soveltuu