

**Garant****TKM-pienoisjyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202260 16
GTIN	4045197863911
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:**

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se.

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	3
Varsi	HB ja h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Terän $\varnothing D_c$	16 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Terän pituus $L_c$	18 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Kokonaispituus L	65 mm
Varren muoto	HB
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm

Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

soveltuu