

**TKM-pienoisjyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202262 20
GTIN	4045197864253
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.

Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
HammaslukuZ	3
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Terän pituus L_c	22 mm
Kokonaispituus L	75 mm
Varsi	HB ja h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D_c	20 mm
varren Ø D_s	20 mm
Varren muoto	HB
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jysinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jysinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	100 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		