

**Garant**
**TKM-pienoisjyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 0,6mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202264 0,6
GTIN	4045197864260
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.

**Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:**

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se. Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	3 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	38 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Varren muoto	HA
Varsi	Lieriövarsi, h6
Terän Ø D <sub>c</sub>	0,6 mm
HammaslukuZ	3
Terän pituus L <sub>c</sub>	1,5 mm
Nousukulma	45 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,08xD
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

