

Garant**TKM-pienoisjyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 1,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202264 1,8
GTIN	4045197864352
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.**Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:**

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se. Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän pituus L_c	3 mm
varren Ø D_s	3 mm
Varren muoto	HA
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
HammaslukuZ	3
Varsi	Lieriövarsi, h6
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm ²	0,005 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 750 N/mm ²	0,006 mm
Kokonaispituus L	38 mm
Terän Ø D_c	1,8 mm

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jrsinnän aikana	0,08×D
Lastuamisleveys a_e jrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

soveltuu