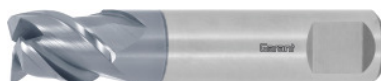


**Garant****TKM-pienoisjyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 8,7mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202264 8,7
GTIN	4045197864512
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.

**Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:**

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se. Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Tekninen kuvaus**

Varren muoto	HB
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
HammaslukuZ	3
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Varsi	HB ja h6
Terän Ø D <sub>c</sub>	8,7 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	11 mm
Kokonaispituus L	55 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jrsinnän aikana	0,08×D
Lastuamisleveys $a_e$ jrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

soveltuu