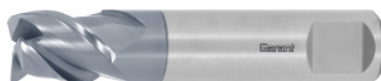


Garant**TKM-pienoisjyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202264 20
GTIN	4045197864581
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.

Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se. Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,5 mm
Varsi	HB ja h6
Varren muoto	HB
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D_c	20 mm
Kokonaispituus L	75 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D_s	20 mm
Terän pituus L_c	22 mm

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jrsinnän aikana	0,08×D
Lastuamisleveys a_e jrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

soveltuu