



TKM-pienoisjyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 5,5mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202266 5,5 |
| GTIN | 4045197864772 |
| Tuoteluokka | 12X |

Kuvaus

Malli:

Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.

Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Varsi | HB ja h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Kokonaispituus L | 45 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varren muoto | HB |
| Terän Ø D_c | 5,5 mm |
| Terän pituus L_c | 8 mm |
| Hammasluku Z | 3 |
| varren Ø D_s | 6 mm |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 90 astetta |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Pinnoitus | pinnoittamaton |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,08×D |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiinimuovit | sopii rajoituksin | 170 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 100 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 60 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 40 m/min | M |
| GG(G) | sopii rajoituksin | 55 m/min | K |
| Uni | sopii rajoituksin | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | soveltuu | | |