

**TKM-pienoisjyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 8,7mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202266 8,7
GTIN	4045197864840
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.

**Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:**

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se.

**Tekninen kuvaus**

Varsi	HB ja h6
Terän Ø D <sub>c</sub>	8,7 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Varren muoto	HB
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
HammaslukuZ	3
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L <sub>c</sub>	11 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	55 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,08×D
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	100 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		