

**TKM-pienoisjyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202266 10
GTIN	4045197864871
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.

Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L_c	13 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
varren Ø D_s	10 mm
Terän Ø D_c	10 mm
Kokonaispituus L	55 mm
Varsi	HB ja h6
HammaslukuZ	3
Varren muoto	HB
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,08×D
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	100 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		