

**TKM-pienoisjyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202266 20
GTIN	4045197864918
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Varsi **DIN 6535 HB** mukainen.

**Voit säästää jälkihiontakustannuksissa:**

on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin jälkihioa se.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Terän pituus $L_c$	22 mm
Terän Ø $D_c$	20 mm
varren Ø $D_s$	20 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	75 mm
Hammasluku Z	3
Varsi	HB ja h6
Varren muoto	HB
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,08×D
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirenas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	170 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	100 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		