

Garant**TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202267 6,5
GTIN	4045197864987
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
HammaslukuZ	3
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Terän $\varnothing D_c$	6,5 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	27 mm
Terän pituus L_c	16 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen $\varnothing D_1$	6,3 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Kokonaispituus L	63 mm
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB