

Garant**TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202267 12
GTIN	4045197865069
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	11,8 mm
HammaslukuZ	3
Kokonaispituus L	83 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L _c	26 mm
varren Ø D _s	12 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm ²	0,07 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	38 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 750 N/mm ²	0,1 mm
Terän Ø D _c	12 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

Pinnoitus	AICrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirenas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB