

Garant**TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 7,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202290 7,5
GTIN	4045197865878
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
varren Ø D _s	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm ²	0,04 mm
Terän Ø D _c	7,5 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 750 N/mm ²	0,05 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	27 mm
Kavennuksen Ø D ₁	7,3 mm
Terän pituus L _c	19 mm
HammaslukuZ	3
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kokonaispituus L	63 mm
Nousukulma	45 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisjäähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB