

**Garant**
**TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202290 16
GTIN	4045197865953
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
HammaslukuZ	3
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	15,7 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	32 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	44 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Nousukulma	45 astetta

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisjäähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB