

**TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202296 10 |
| GTIN | 4045197866493 |
| Tuoteluokka | 12X |

Kuvaus**Malli:**

Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| Kokonaispituus L | 72 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,3 mm |
| Varren muoto | HB |
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| HammaslukuZ | 3 |
| Terän pituus L _c | 22 mm |
| Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| varren Ø D _s | 10 mm |
| Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm ² | 0,06 mm |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Terän Ø D _c | 10 mm |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |

| | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| Pinnoitus | AlCrN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| tyyppi | N |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | $0,5 \times D$ särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 160 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 40 m/min | M |
| GG(G) | soveltuu | 75 m/min | K |
| Uni | sopii rajoituksin | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | soveltuu | | |

