

**TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202296 20
GTIN	4045197866547
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	3
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kokonaispituus L	104 mm
Varren muoto	HB
Terän Ø D_c	20 mm
varren Ø D_s	20 mm
Terän pituus L_c	38 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	soveltuu	75 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

