

Garant**TKM-NC-konekalvin säädettävä, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC: 1,1mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164345 1,1
GTIN	4045197867056
Tuoteluokka	10N

Kuvaus**Malli:**

NC-sopiva malli **DIN 8093-2**, parilliset varren Ø-koot, standardoituihin istukoihin, erityisesti hydraulikiristys- tai tarkkuuskiristysistukoihin. Siten saadaan aikaan paras pyörimistarkkuus ja käyttövarmuus.

Käytettäessä GARANT-NC-kalvimia ei erikoismittaisia istukoita enää tarvita. Pitkä leikkuuosaa ja vasenkätinen lastu-ura.

Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

Käyttö:

Sellaisten läpäisyporausten kalvintaan, joissa lastut kuljetetaan leikkaussuunnassa. Leikkuuta voidaan käyttää myös pohjarei'ille.

Huomautus:

Sovitteelle H7 katso nrot 164340 ja 164341.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	4 mm
Ø-alue	1,07 - 1,18 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,08 mm/kierr,
Terien lkm Z	3
Kokonaispituus L	50 mm
Nimellis-Ø D _c	1,1 mm
Ulkonema L ₁	19 mm
Terän pituus L _c	9 mm

Varren toleranssi	h6
Kalvintatyövara Ø ohjearvo	0,05 - 0,1 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 8093
Sisäjähdytys	ei
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	35 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	30 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	13 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	S
GG(G)	soveltuu	8 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

