

**Garant****Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto B 6HX, TiAlN, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132741 M10
GTIN	4045197867421
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Kestävä malli**, vuoleva etuleikkuu ja **varsi DIN 1835-B:n mukaiset**. Erikoismitoitus **yleiskäyttöön** koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla.

TiAlN-erikoispinnoite mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi.

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT-** kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø: 8,5 mm

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Alkureiän Ø	8,5 mm
Kierteen Ø	10 mm
Terien lkm Z	3

Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	1,5 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	8 mm
Kierteen syvyys	30 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	40 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	40 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	35 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		