

Garant**Konekierretappi synkronikaraille HSS-E-PM muoto C, TiAlN, M: M12****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136171 M12
GTIN	4045197867544
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****Kestävä malli, DIN 1835-B:n mukaiset vuoleva etuleikkuu ja varsi.**

Erikoismitoitus **yleiskäyttöön** koneissa, joissa on **synkronoitu karan liike**. Kierretappia ohjataan koneen synkronikaran avulla. **TiAlN-erikoispinnoite** mahdollisimman pitkän käyttöiän takaamiseksi.

Käytettävissä **emulsion** (rasvapitoisuus vähintään 8 %) kanssa.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaraille, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä **nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA)** takaa prosessivarman työskentelyn.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_s: 12 mm

Alkureiän Ø: 10,2 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen Ø	12 mm
varren Ø D _s	12 mm
Lastu-urien määrä	4
Lastuava aine	HSS E PM
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX

Alkureiän Ø	10,2 mm
Kierteennousu	1,75 mm
Terien lkm Z	4
Kokonaispituus L	110 mm
Standardi	Tehdasnormi
Kierteen syvyys	36 mm
Kierretyyppi	M
Kierteen koko	M12
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 1835 B, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi synkroniseen työstöön
Värirenkas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	32 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	32 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		