

**Garant**
**Tarkkuuskärkiupotin, pitkä 90°, TiAlN, Ulko-Ø: 10,4mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	150377 10,4
GTIN	4045197867599
Tuoteluokka	11M

**Kuvaus**
**Malli:**

**Kaikki upottimet kolmileikkuisia**, takareunastaan säteishiottuja. Lastutilat ovat umpiaineesta hiotut.

Tarkkuuskärkiupotin, valmistetaan DIN335-C-standardia tarkemmin toleranssein. **Pitkä lieriövarsi.**

**Erikoisgeometria, erittäin epäsäännöllinen hammasjako** ja mukautettu leikkuusärmien viimeistely.

Vasta kehitetty, **erityinen TiAlN-pinnoite** takaa pitkän käyttöiän.

**Käyttö:**

Tarkkuuskärkiupotin **tarkkojen, pyöreiden 90°:n upotusten** tärinättömään poraamiseen.

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	3
Alkureiän Ø	2,5 mm
Kokonaispituus L	107 mm
Varren toleranssi	h9
Uppokantaruuveille DIN 7991	M5
Ulko-Ø	10,4 mm
Syöttö f teräksessä < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/kierr,
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	2,5 mm

Pinnoitus	TiAIN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	HSS
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	Tehdasnormi
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	75 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	12 m/min	S
GG(G)	soveltuu	25 m/min	K
CuZn	soveltuu	60 m/min	N
Grafiitti, GFK, CFK	soveltuu rajoituksin		
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin