

Garant**Tarkkuuskärkiupotin, epäsäännöllinen hammasjako 60°, TiAlN, Ulko-Ø: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150815 10
GTIN	4045197868077
Tuoteluokka	11M

Kuvaus**Malli:****Kärkiupotin 60°, epäsäännöllinen hammasjako.****Erikoisgeometria, erittäin epäsäännöllinen hammasjako** ja mukautettu leikkuusärmien viimeistely. Takahiottu. Lastutilat hiottu umpiaineesta. Uusi **TiAlN-erikoispinnoite** takaa pitkän käyttöiän.**Etu:**Erittäin tasainen käynti koko upotuksen ajan. Väriäntön käynti tuottaa **täydellisen lopputuloksen ja optimoi työkalun käyttöiän.****Käyttö:**Tarkkuuskärkiupotin **tarkkojen, pyöreiden 60°:n upotusten** valmistukseen.**Tekninen kuvaus**

Ulko-Ø	10 mm
Syöttö f teräksessä < 500 N/mm ²	0,13 mm/kierr,
Kokonaispituus L	50 mm
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	2,5 mm
varren Ø D _s	6 mm
Terien lkm Z	3
Pinnoitus	TiAlN
Kärkiupottimen kärkikulma	60 astetta

Lastuava aine	HSS
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 334
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	75 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	12 m/min	S
GG(G)	soveltuu	25 m/min	K
CuZn	soveltuu	60 m/min	N
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin		
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

