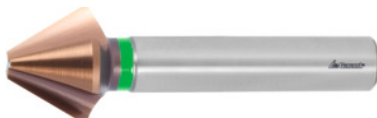


Garant**Tarkkuuskärkiupotin, epäsäännöllinen hammasjako 60°, TiAlN, Ulko-Ø: 12,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150815 12,5
GTIN	4045197868084
Tuoteluokka	11M

Kuvaus**Malli:****Kärkiupotin 60°, epäsäännöllinen hammasjako.****Erikoisgeometria, erittäin epäsäännöllinen hammasjako** ja mukautettu leikkuusärmien viimeistely. Takahiottu. Lastutilat hiottu umpiaineesta. Uusi **TiAlN-erikoispinnoite** takaa pitkän käyttöiän.**Etu:**Erittäin tasainen käynti koko upotuksen ajan. Väriäntön käynti tuottaa **täydellisen lopputuloksen ja optimoi työkalun käyttöiän.****Käyttö:**Tarkkuuskärkiupotin **tarkkojen, pyöreiden 60°:n upotusten** valmistukseen.**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	3
Kokonaispituus L	56 mm
Ulko-Ø	12,5 mm
Syöttö f teräksessä < 500 N/mm ²	0,13 mm/kierr,
varren Ø D _s	8 mm
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	3,2 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kärkiupottimen kärkikulma	60 astetta

Lastuava aine	HSS
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 334
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	75 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	12 m/min	S
GG(G)	soveltuu	25 m/min	K
CuZn	soveltuu	60 m/min	N
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin		
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

