

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 9mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202387 9
GTIN	4045197875235
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmönkesto.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®:ille. Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	8,7 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Terän $\varnothing D_c$	9 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h10
varren $\varnothing D_s$	10 mm

Terän pituus L_c	22 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu