

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202387 10
GTIN	4045197875242
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmönkesto.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®:ille. Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
varren Ø D _s	10 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,06 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän pituus L _c	22 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,072 mm
HammaslukuZ	3
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Kokonaispituus L	72 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,7 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu