

**Garant****GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202389 6
GTIN	4045197875310
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

**Suurempi hapettumisenkestävyys ja lämmönkesto.**

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
HammaslukuZ	3
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	24 mm
Nurkkaviisteen leveys $45^\circ$ :ssa	0,1 mm
Kokonaispituus L	62 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,9 mm
Terän pituus $L_c$	18 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h10
varren $\varnothing D_s$	6 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu